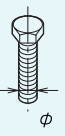
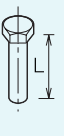
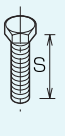
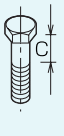
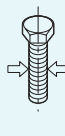


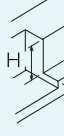
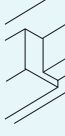
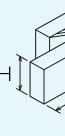

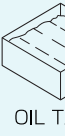


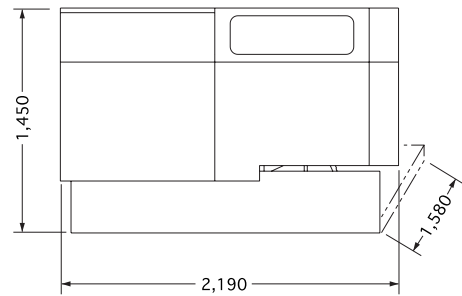
# 作業効率が更にアップした 高速高性能マシン

## THI-R2000

## THREAD ROLLING MACHINE

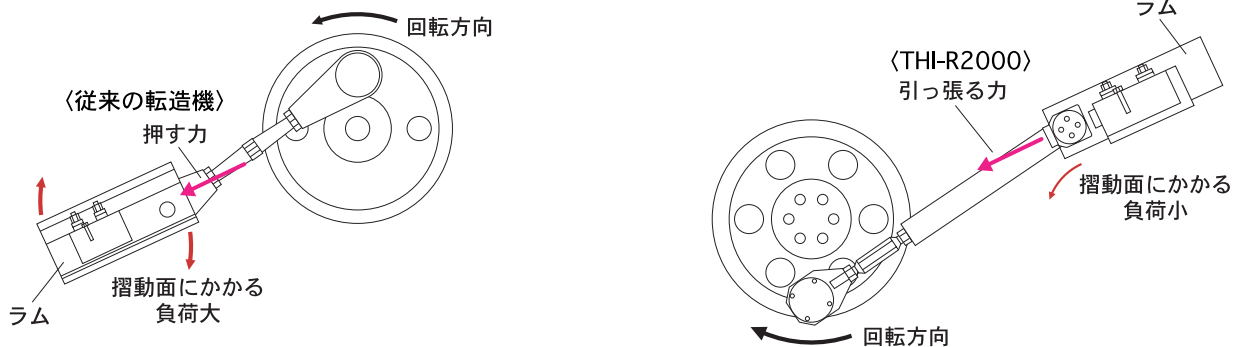
| 仕様   |   |   |   | 転造圧   | 出力  | 回転数   | ダイスペット  | ストローク   | ダイスサイズ  | 重量  | タンク容量   |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Threads without points   |   |   |   | Threads pressure  | Power   | Speeds  | Standard die pockets  | Standard stroke   | Standard die  | Weight (net)  | Coolant (litros)  |
| Max  | Max   | Max   | Max   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| M12  | 100   | 50  | 50  | 18,000kg  | 4P<br>15kW  | 90<br>S<br>180  | L W H<br>200×40×100<br>220×40×100   | 440   | L W H<br>200×38×50<br>220×38×50   | 4.5ton  | 75ℓ   |

### 外形寸法



### ラムに加わる余分な負荷の低減

- ラムスライドを従来の押す力から引っ張る力に変えることにより、摺動面にかかる余分な負荷を低減します。



### 偏芯ピンピッチ合わせ機構

- 治具を使ってラムピンギアを回転させてラム位置の調整を行うことにより、面倒だったピッチ合わせ作業を容易にします。

