



この写真はオプション搭載機です。
Machine in photo has some optional equipments installed.

THREAD ROLLING MACHINE

THI-8R EVOLUTION

スピードを追求し、進化も加速する。

Pursuing speed and accelerating EVOLUTION.

冷却システムの採用により高速稼働を実現
Realize high-speed operation with cooling system

タッチパネルで金型位置決りを数値化
Numerical die positioning using touch panel

ジョグダイヤルで段取り時間短縮
Shortening setup time with jog dial

スタータにサーボモータを採用
Servo motor incorporated for starter

進化したスピードがモノづくりの勝負を決める。

Evolutionary speed is deciding the factor for manufacturing.

THI-R875がパフォーマンスを向上し、高速機THI-8R EVOLUTIONへと進化を遂げました。THI-R875のコンセプトは継承しつつ、さらなる高速化を追求して機能・性能をブラッシュアップ。進化(Evolution)したスピードが、高い生産性と付加価値を生み出します。

THI-R875 with improved performance has evolved into the high-speed THI-8R EVOLUTION.

The concept of the THI-R875 is carried over into this new model that pursues even faster speeds with improved functions and performance. The evolved speed creates a high productivity and added value.

冷却システムの採用により高速稼働を実現

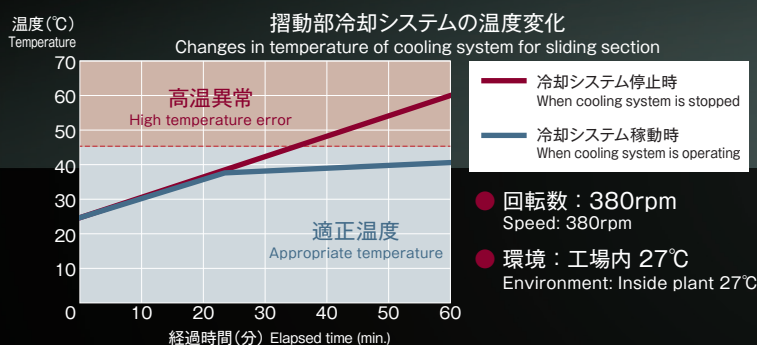
Realize high-speed operation with cooling system

冷却システムの採用

- 高速稼働による機械本体の発熱を抑えます。
- ラムカバーには温度センサを設置し、タッチパネルに温度を表示させます。

Cooling system incorporated

- Heating of the machine body during high-speed operation is suppressed.
- Temperature sensors are installed on ram cover, and the temperature is displayed on the touch panel.



ジョグダイヤルで段取り時間短縮

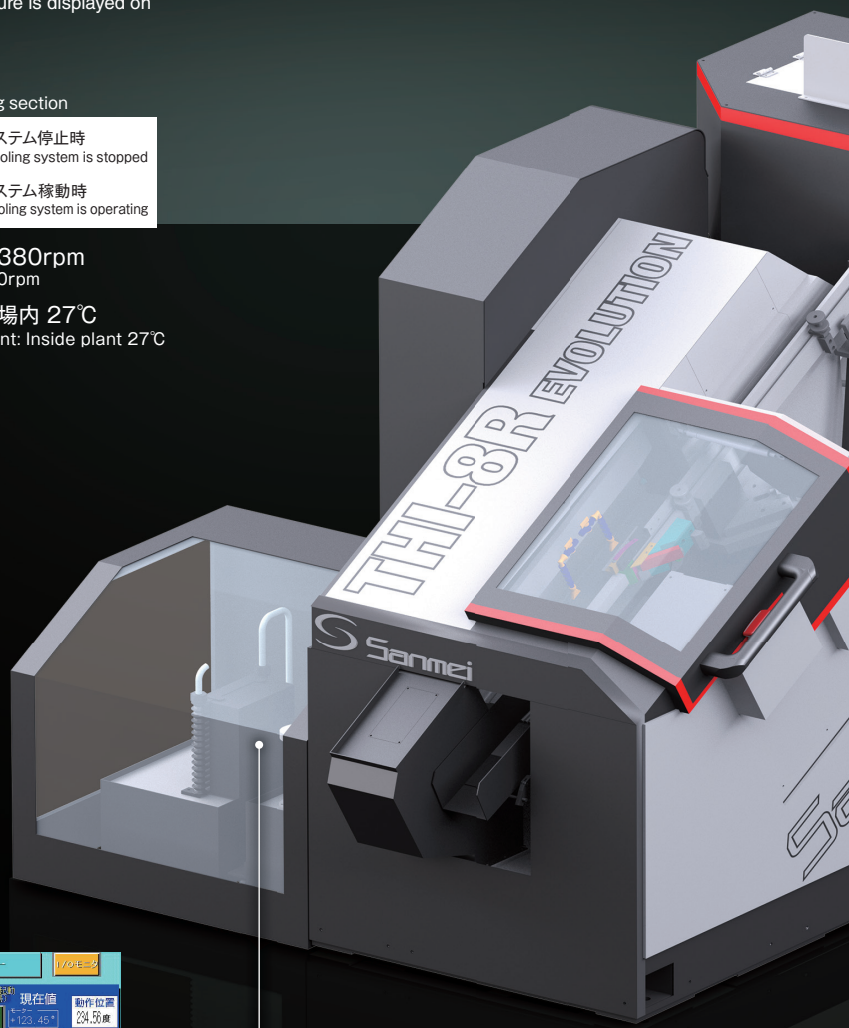
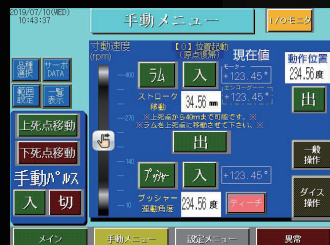
Shortening setup time with jog dial

ラム寸動調整をより簡単に

- PLG (パルスジェネレータ) 付モータの採用により、ジョグダイヤルが使用可能になりました。
- ラムの位置、移動量をタッチパネルに表示します。

Easier ram inching adjustment

- The adopted motor with PLG (pulse generator) enables use of the jog dial.
- The ram position and travel stroke are displayed on the touch panel.



冷却システム
Cooling system

上記はMF Tokyo 2019出展仕様となります。
Above illustration shows the MF Tokyo 2019 exhibition specifications.



転造圧波形モニター SK-400
Process monitoring SK-400



タッチパネルで金型位置決めを数値化

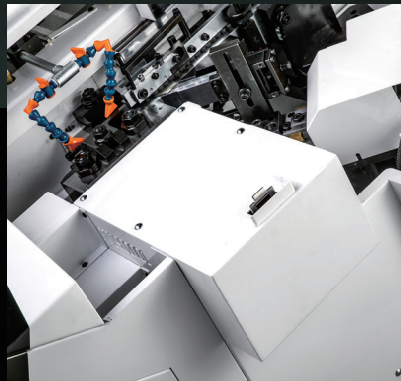
Numerical die positioning using touch panel

数値による自動化で簡単に素早い設定が可能

- 数値で調整できるため、だれでも簡単に調整が可能です。
- ダイブロックの圧力調整にサーボ駆動の押しボルトを採用。ダイブロックの固定には油圧クランプを採用し、自動化を実現しました。

Easily and quickly complete settings with numerical automation

- As adjustments can be made with numerals, anyone can easily complete adjustments.
- A servo-driven pressing bolt is adopted for the die block pressure adjustment. A hydraulic clamp is incorporated to fix the die block, by that realizing automation.



スタータにサーボモータを採用

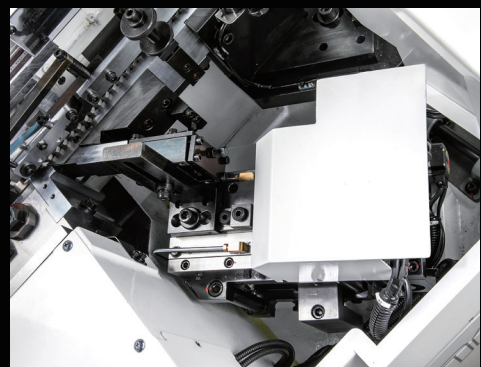
Servo motor incorporated for starter

ラム高速回転に追従

- プッシャーのタイミングや押し込み量を数値入力で調整できます。

Following ram's high-speed rotation

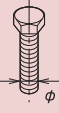

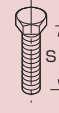
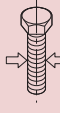


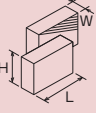




- The pusher timing and push-in rate can be adjusted with numeric inputs.



三明製作所のローリングマシンは、独自の技術と高い信頼性で、「モノづくり」産業の発展と技術の進歩に貢献します。

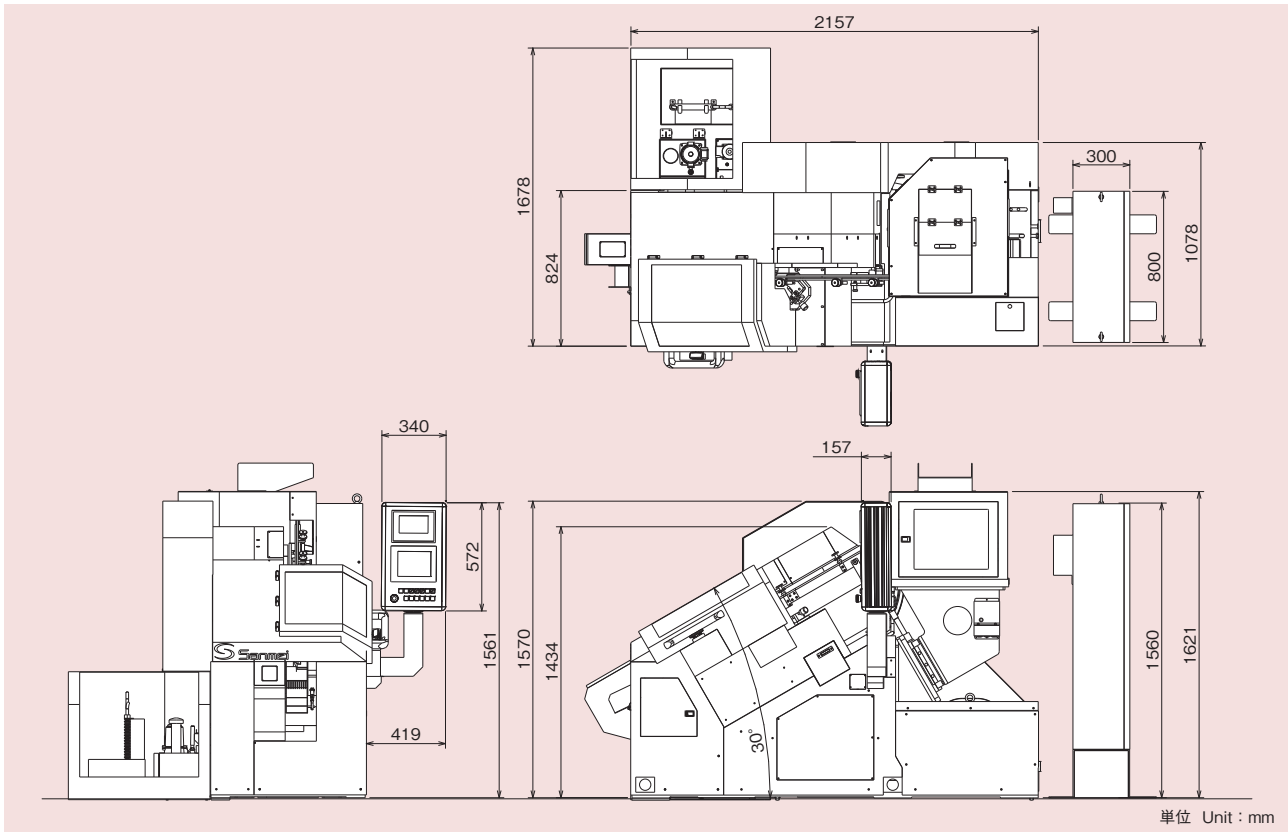
The Sanmei Works rolling machine's unique technology and high reliability contribute to the development of a "manufacturing" industry and the advance of technology.

THI-8R EVOLUTION THREAD ROLLING MACHINE

仕様			転造圧	出力	回転数	ダイスサイズ	重量	タンク容量		冷却タンク
Threads without points			Threads pressure ^{※2}	Power	Speeds	Standard die	Weight (net)	Coolant (litros)	Circulate	Cooling
Max	Max ^{※1}	Max ^{※1}								
			 6,800kgf M8×30L 強度区分 6.8	 4P 11kW	 RPM 90 } 400	 L W H 125×25×40 140×25×40 Max: 75H	 Weight 3.5ton	 OIL TANK 40ℓ	 OIL TANK 20ℓ	 Water TANK 40ℓ
M8	100	50								

※1 材質、材料硬度、ダイス形状によって異なります。 *1. May differ according to material, material strength and die shape.
 ※2 連続運転時の数値です。 *2. Value for continuous operation.

外形寸法図 overall size



 株式会社 三明製作所

〒486-0907 愛知県春日井市黒鉾町大久手146-8番地
 TEL (0568) 34-8818(代) FAX (0568) 34-3558
 E-mail: info@sanmei-works.jp

SANMEI WORKS CO.,LTD.

146-8, OKUTE, KUROHOKO-CHO, KASUGAI-CITY, AICHI-PREF., JAPAN 486-0907
 TEL : +81-568-34-8818 FAX : +81-568-34-3558

※仕様等は改良の為予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。
 The specifications, etc., are subject to change without notice for improvements.

Web: www.sanmei-works.jp